

Teollisuusmäntäkompressorit

Tuotto 60–1400 l/min – paine 7–35 bar



Mitä odotuksia te asetatte teollisuuslaatua edustavalle mäntäkompressorille?

Ratkaisevaa on taloudellisuus. Tämä pätee niin mäntäkompressoreihin kuin muihinkin teollisuudessa käytettyihin koneisiin. Mäntäkompressoreilla saavutetaan optimaalinen taloudellisuus, jos ne ovat käytössä luotettavia, vankkatekoisia, huoltoystävällisiä, pitkäikäisiä ja joustavia. KAESER-teollisuusmäntäkompressorit täyttävät nämä vaatimukset.

KAESER-teollisuuskompressorien tarjoamat edut:

- valmistajan liki 100-vuotiseen kokemukseen perustuva osaaminen tarkkuutta vaativassa koneiden valmistuksessa
- laadukkaat KAESER-kompressorilohkot "made in Germany": tarkka laadunvalvonta, korkealaatuiset materiaalit ja loppuun saakka harkittu rakenne
- suuri tuotto, erinomainen toimintavarmuus, alhainen huollontarve ja pitkä käyttöikä
- energiatehokkaat käyttömootorit
- monipuoliset käyttömahdollisuudet jokaiseen käyttökohteeseen
- tunnetusti luotettavaa laatua edustavat öljyvoidellut ja öljyttömät kompressorit.

"Made in Germany" takaa laadun

"Made in Germany" kertoo muutakin kuin tuotteen alkuperän: se myös velvoittaa meidät ylläpitämään korkeata laatua. Tähtäimessämme on aina asiakkaan saama taloudellinen hyöty. Jokainen kompressorilohko valmistetaan päätehtaallamme Saksassa viimeisimpiä tuotantostandardeja noudattaen. Kaikki komponentit kuten esimerkiksi paineakytkimet, magneettiventtiilit ja paineilmasäiliöt valitaan tiukkoja laatuksiteerejä noudattaen. Loppuun saakka harkitut, moduuleihin pohjautuvat laitekokonaisuudet monine hyödyllisine yksityiskohtineen tarjoavat yksilöllisen ja taloudellisen ratkaisun jokaiseen paineilman käyttökohteeseen.

High
quality zylinder

CE



Teollisuusmäntä



Innovatiivinen vastauksemme:

- kompressorilohkot "made in Germany"
- moduulirakenne
- kattava laadunvalvonta

Vankka rakenne ja alhainen kierrosluku takaavat pitkän käyttöiän

Kaksoislaitteet

- kaksi paineilmasäiliön päälle sijoitettua kompressoriyksikköä
- aina luotettava paineilman saanti – myös toisen kompressoriyksikön huollon aikana
- öljyvaidellut ja öljyttömät versiot
- heti käyttövalmis
- äänieristyskotelo valinnaisena varusteena (malliin KCD 450-100 saakka)



Suorakytketty kompressoriyksikkö

Käyttömootori suoraan kompressorilohkossa; vankkatekoinen ja pitkäikäinen; kierrosluku vain 1500 1/min.



Kaksi painekytintä

Kompressorit käynnistyvät kevennettynä ilman vastapainetta; kummankin kompressorin kytkentä- ja katkaisupaine erikseen asetettavissa.

Tekniset tiedot

		Kaksoislaitteet, 10 bar								Kaksoislaitteet, 7 bar (öljyttömät)	
		KCCD 130-100	KCD 350-100	KCD 450-100	KCCD 130-350	KCD 350-350	KCD 450-350	KCD 630-350	KCD 840-350	KCTD 230-100	KCTD 420-100
Imutilavuus	l/min	2x 130	2x 350	2x 450	2x 130	2x 350	2x 450	2x 630	2x 840	2x 230	2x 420
Tehollinen tuotto ¹⁾	6 bar	2x 80	2x 195	2x 280	2x 80	2x 195	2x 280	2x 410	2x 590	2x 152	2x 252
	8 bar	2x 73	2x 170	2x 260	2x 73	2x 170	2x 260	2x 375	2x 530	–	–
Mootorin teho ²⁾	kW	2x 0,75	2x 1,7	2x 2,4	2x 0,75	2x 1,7	2x 2,4	2x 3	2x 4	2x 1,5 (2,2) ⁴⁾	2x 2,2
Sylinterien lukumäärä		2x 1	2x 1	2x 2	2x 1		2x 2		2x 2		
Paineilmasäiliö	l	90	90	90	350			350		90	
Äänenpainetaso ³⁾	dB(A)	70	72	73	70	72	73	79	80	70	71
Leveys	mm	1090		1110	1820			1210		1210	
Syvyys	mm	430	490	500	600			660		570	500
Korkeus	mm	780	830	780	1050	1120	1100	1200	1220	810	780
Massa	kg	85	105		150	210	220	230	235	120	150
Äänieristyskoteloitu versio		60	64	65	60	64	65	72	76	–	–
Äänenpainetaso ³⁾	dB(A)										
Käynnistystapa		Suorakäynnistys, paineenkevennys									
Mootorinsuoja		Ylivirtasuojavakiona									
Tärinänvaimentimet		Vakiovaruste									

¹⁾ Tehollinen tuotto: ISO 1217 – ²⁾ Sähkölähtö: 400 V, 50 Hz, 3 Ph

³⁾ Äänenpainetaso: ISO 2151 ja perusstandardi ISO 9614-2, käynnii maksimikäyttöpainella, toleranssi: ± 3 dB(A) – ⁴⁾ Tosiasiallisesti vaadittu teho (mootorin maksimiteho)

Öljyttömät kompressorit – alhainen käyntiääni ja minimaalinen huollontarve

Suorakytketyt laitteistot

- kompakti rakenne käyttömootorin ja kompressorilohkon välisen suorakytkennän ansiosta
- erittäin pitkäikäinen teflonmännänrenkaiden ja alhaisen kierrosluvun (1500 1/min) ansiosta
- sisäpuolelta pinnoitettu paineilmasäiliö



Kaksinkertainen jäähdytys

Kaksoisilmavirran aikaansaama tehokas jäähdytys; kampiakemion sisäjäähdytys mahdollistaa 10 baarin maksimipaineen (mallit KCT 401–840).



Suorakäyttö

Suoraan kytketyt yksiköt ovat kompakti ratkaisu. Ne ovat huoltovapaita ja käyvät ilman välityshäviöitä.

Tekniset tiedot

		7 bar			10 bar, säiliö vaaka-asennossa				10 bar, pystysäiliö		
		KCT 110-25	KCT 230-40	KCT 420-100	KCT 401-100	KCT 550-100	KCT 840-100	KCT 840-250	KCT 401-250 St	KCT 550-250 St	KCT 840-250 St
Imutilavuus	l/min	110	230	420	400	550	840	840	400	550	840
Tehollinen tuotto ¹⁾	6 bar	59	152	252	274	390	550		274	390	550
	8 bar	–	–	–	250	350	500		250	350	500
Paineilmasäiliö ²⁾	l	24	40	90	90	90	90	250	250	250	250
Mootorin teho	kW	0,75	1,5 (2,2) ³⁾	2,2	2,4	3	4	4	2,4	3	4
Sylinterien lukumäärä		1	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Kompressorin kierrosluku	1/min	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Äänenpainetaso ⁴⁾	dB(A)	72	73	75	76	76	78	78	75	76	78
Leveys	mm	640	820	1080	1110	1180	1160	1160	720	720	680
Syvyys	mm	290	475	570	480		670	680	650	640	680
Korkeus	mm	680	740	840	910		1010	1160	1770		1920
Massa	kg	40	57	76	90	100	115	170	135	145	170
Äänieristävä kotelointi		Koko laitteiston ympärillä			Kompressoriyksikön ympärillä				Kompressoriyksikön ympärillä		
Äänenpainetaso ⁴⁾	dB(A)	72	65	65	67	68	68	68	65	68	68

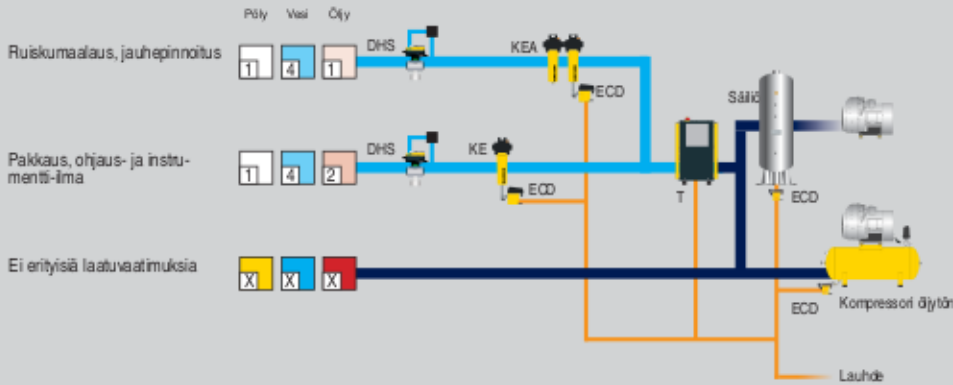
¹⁾ Tehollinen tuotto: ISO 1217 – ²⁾ Painesäiliö sisäpuolelta pinnoitettu – ³⁾ Tosiasialisesti vaadittu teho (mootorin maksimiteho)

⁴⁾ Äänenpainetaso: ISO 2151 ja perusstandardi ISO 9614-2, käynti maksimikäyttöpainella, toleranssi: ± 3 dB(A)

Alasta ja käyttökohteesta riippuen voitte valita haluamanne jälkikäsittelyasteen:

Käyttöesimerkkejä: ISO 8573-1 (2010) -standardin mukainen jälkikäsittelyaste

Paineilman jälkikäsittely jäähdytyskuivaimella



Ruiskumaalaus, jauhepinnoitus

Pakkaus, ohjaus- ja instrumentti-ilma

Ei erityisiä laatuvaatimuksia

Lyhenneet	
DHS	Paineilmaverkoston läylyjärjestelmä
Säiliö	Paineilmasäiliö
ECD	ECO DRAIN -lauhteenpoistin
KE	Koalisattori Extra
KEA	Carbon Combination
T	Jäähdytyskuivain

ISO 8573-1:2010 -standardin mukainen paineilman laatuvaatimus

Kiintoaineet/pöly

Luokka	Erikoisten hiukasten maksimimäärä per m ³ [d = µm]*		
	0,1 ≤ d ≤ 0,5	0,5 ≤ d ≤ 1,0	1,0 ≤ d ≤ 5,0
0	Yksittäisiä ratkaisuita voidaan sopia KAESERin kanssa.		
1	≤ 20 000	≤ 400	≤ 10
2	≤ 400 000	≤ 6 000	≤ 100
3	ei määritelty	≤ 90 000	≤ 1 000
4	ei määritelty	ei määritelty	≤ 10 000
5	ei määritelty	ei määritelty	≤ 100 000
Luokka	Hiukkaspitoisuus C _p [mg/m ³]*		
6	0 < C _p ≤ 5		
7	5 < C _p ≤ 10		
X	C _p > 10		

Vesi

Luokka	Painekeuhkeusaste [°C]
0	Yksittäisiä ratkaisuita voidaan sopia KAESERin kanssa.
1	≤ -70 °C
2	≤ -40 °C
3	≤ -20 °C
4	≤ +3 °C
5	≤ +7 °C
6	≤ 10 °C
Luokka	Nestemäisen veden osuus C _w [g/m ³]*
7	C _w ≤ 0,5
8	0,5 < C _w ≤ 5
9	5 < C _w ≤ 10
X	C _w > 10

Öljy

Luokka	Kokonaledityttöisyys (nesteen, aerosolin ja kaasun muodossa) [mg/m ³]
0	Yksittäisiä ratkaisuita voidaan sopia KAESERin kanssa.
1	≤ 0,01
2	≤ 0,1
3	≤ 1,0
4	≤ 5,0
X	> 5,0

*) Standardiolosuhteissa (20 °C, 1 bar(a), ilmankosteus 0 %)



SATAPAIN

paineilma-alan erikoisosaaja